



OBS: La fabricación es de acuerdo a requerimiento

MATRÍCULA	MATERIAL TIPO ACERO	DESIGNACIÓN NORMALIZADA	DIMENSIONES			PESO APROX. (kg)	CARGA DE TRABAJO (kg) (α)	LONGIT. REQUER. (m)	MOMENTO POR PESO PROPIO (kg m) (c)
			H (m)	h1 (m)	E (m)				
5347094	ASTM A 53	PS/1,5/4,5/1,5"φ	4,5	3,254	0,70	24,7	35	6,1	5,63
5347008		PS/1,5/4,0/1,5"φ	4,0	2,754	0,70	22,7	35	5,6	5,72
5347092		PS/1,5/3,5/1,5"φ	3,5	2,254	0,50	22,3	35	4,9	5,57
5347090	SAE-1010	PS/1,5/3,0/1,5"φ	3,0	1,754	0,50	20,1	35	4,4	5,62
5347088		PS/1,5/2,5/1,5"φ	2,5	1,254	0,50	18,0	35	3,9	5,87
5347022		PS/1,5/1,9/1,5"φ	1,9	0,654	0,50	15,5	35	3,3	5,9

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

– MATERIAL DE FABRICACIÓN:

TUBO DE ACERO LAC SAE 1010 (ISO-65) :

– TUBO φ 1 1/2" : e = 3mm, φ Ext. = 48,3mm,

ACABADO

- ARENADO DE TODAS LAS SUPERFICIES O DECAPADO.
- GALVANIZADO EN CALIENTE CON UN ESPESOR MÍNIMO DE 80 MICRAS (ASTM A123).

OBS:

Medidas de acuerdo a requerimiento

NORMA DE FABRICACION: UNE / ASTM

EMPRESA:

**ELECTROMECAICA
EL DETALLE**

FECHA:

04/12/18

ESCALA:

S/E

**PASTORAL DE
ACERO
PARABOLICO**

LAMINA N°:

05-A-AP

DIBUJADO
POR:

J.P